



Monroe Rubber & Plastic, Inc.

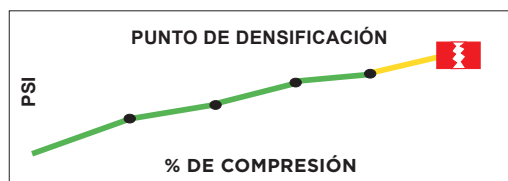
RANGO FUNCIONAL DE MOVIMIENTO

Las únicas partes móviles en un suaje de corte son los materiales de expulsión.

MENOR PSI A LA COMPRESIÓN

MAYOR PSI BAJO COMPRESIÓN

Productos	Firmeza	Aplicación típica		FUERZA DE COMPRESIÓN-DEFLEXIÓN (PSI) A DIFERENTES PORCENTAJES DE COMPRESIÓN										Valor Shore* Solo como referencia	
		Rotativo	Plano	10%	20%	25%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	00	A
KRUSE™	Extra suave	✓	✓	4	5	5.4	5.9	7.2	9.3	13.6	25	65		45-55	5-15
MR 50	Extra suave	✓		6	8.5	9	9.6	11.5	15	22.5	43.5	120		55-65	10-20
10000	Suave	✓	✓	7	9.6	10.5	11.5	13.8	17.6	25.6	47.4	132		65-75	15-25
12000	Suave	✓	✓	8	11.5	13	14.4	18	23.5	36.5	77.5	190		60-70	15-25
MR 1100	Medio	✓	✓	10.2	15	16.8	18.4	22.5	29	44.5	82	205		65-75	15-25
22000	Medio	✓	✓	11.3	16	17.8	19.5	24	31	46.3	90.4	220		65-75	15-25
Super Strip - 27	Medio	✓	✓	14.5	20.5	22.4	24.3	28.9	36	51.2	92.4		65-75	15-25	
MR 24	Medio	✓		13.6	20.3	22.7	25	32.2	44	77	191		70-80	20-30	
Red Rhino™	Medio	✓	✓	15.5	23	25.2	27.6	33	41.5	60	114	250		70-80	20-30
MR 35	Firme	✓	✓	19.5	29.8	33	36	43.3	55	80.5	155		75-85	25-35	
MR 75	Firme		✓	22.4	33	36.2	39.5	47.7	61	113.5	165		70-80	20-30	
MR 40	Firme	✓	✓	25.7	40	44.7	49.3	60.6	95	125	225		75-85	25-35	
Green G'rilla™	Firme		✓	31	49.4	56	62	78.2	106.4	166	291		80-90	35-45	
BK-85	Firme	✓	✓	32.4	52.5	59.5	66	82.8	110.5	167	300		80-90	35-45	
Super Strip - 45 (std.)	Extra firme	✓	✓	39.5	59.7	66.2	72.5	86.8	110	154.2	267		80-90	35-45	
Super Strip - 65	Extra firme	✓	✓	63.4	106.8	122.7	137.9	173.8	232.7				85-95	45-55	
13500 Cork	Extra firme		✓	60.9	99.2	119.9	145.3	225.9					-	-	



Como ocurre con cualquier componente mecánico móvil o compresible, existe un rango funcional máximo de movimiento. Una vez que se excede ese rango, el componente deja de funcionar correctamente, lo que provocará una falla.

Esta gráfica muestra el rango funcional máximo de movimiento de cada producto en color verde. Una vez que se excede el rango funcional, el material entra en el punto amarillo de densificación, donde el hule se vuelve sólido y ya no puede comprimirse. Si se supera este punto, el hule fallará y comenzará a romperse. Para que el hule de expulsión funcione correctamente, debe mantenerse dentro de la zona verde.

*El durómetro Shore es la medida de la dureza de la superficie de un material. Dado que solo mide un pequeño punto de la superficie del material con una penetración limitada, este método de prueba es menos preciso para determinar el desempeño del expulsor. ¡Nuestro enfoque está en el "rendimiento"! La fuerza de compresión-deflexión, medida en libras por pulgada cuadrada (PSI), es el método de prueba más preciso para evaluar la firmeza del material a diferentes niveles de compresión: una representación real del desempeño como expulsor en una aplicación.



MONROE RUBBER & PLASTIC – OPCIONES DE COLOR

Las "x" indicadas a continuación representan los productos disponibles de inmediato. Todos los productos pueden fabricarse en cualquiera de los colores que se muestran a continuación; sin embargo, se requerirá una cantidad mínima por pedido y un tiempo de entrega ligeramente mayor.

Línea de productos	Blanco	Negro	Gris	Rojo	Beige	Naranja	Azul	Rojo ladrillo	Verde	Verde oscuro
KRUSE™		x	x							
MR 50	x	x		x			x			
10000		x	x	x	x	x	x			
12000		x	x	x	x	x	x			
MR 1100		x								
22000	x	x	x	x	x	x	x		x	
MR 24		x								
Red Rhino™		x		x			x			
MR 35									x	
MR 75						x	x	x		
MR 40	x					x	x			
Green G'rilla™										x
BK 85	x	x					x			

COLORES DE PRODUCTOS – NÚMEROS DE PARTE

Stripper Foam	KRUSE™	MR 50	10000	12000	MR 1100	22000	MR 24
<ul style="list-style-type: none"> ■ Negro - 7100 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Negro - MRK100 ■ Gris - MRK300 	<ul style="list-style-type: none"> □ Blanco - MR50000 ■ Negro - MR50100 ■ Rojo - MR50500 ■ Azul - MR50900 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Negro - 10100 ■ Gris - 10300 ■ Rojo - 10500 ■ Beige - 10700 ■ Naranja - 10800 ■ Azul - 10900 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Negro - 12100 ■ Gris - 12300 ■ Rojo - 12500 ■ Beige - 12700 ■ Naranja - 12800 ■ Azul - 12900 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Negro - 27100 	<ul style="list-style-type: none"> □ Blanco - 22000 ■ Negro - 22100 ■ Gris - 22300 ■ Rojo - 22500 ■ Beige - 22700 ■ Naranja - 22800 ■ Azul - 22900 ■ Verde - 22G00 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Negro - MR24100
Red Rhino™	MR 35	MR 75	MR 40	Green G'rilla™	BK-85	Super Strip 27-65 Density	13500 Cork
<ul style="list-style-type: none"> ■ Negro - 24100 ■ Rojo - 26500 ■ Azul - 26900 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verde - 35600 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Naranja - MR75800 ■ Azul - MR75900 ■ Rojo ladrillo-MR7500 	<ul style="list-style-type: none"> □ Blanco - 27000 ■ Naranja - 27800 ■ Azul - 27900 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verde oscuro-MR26600 	<ul style="list-style-type: none"> □ Blanco - MR26000 ■ Negro - MR26100 ■ Azul - MR26900 	<ul style="list-style-type: none"> □ Blanco 27 - 42000 □ Blanco 45 - 40000 □ Blanco 65 - RG000 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Corcho - 13500



Monroe Rubber & Plastic, Inc.

Empresa propiedad de sus empleados y operada por ellos.

La ciencia de la expulsión en suajes

Nuestro único enfoque: ingeniería, fabricación y suministro de materiales de expulsión para suajes.

Nadie más puede decir eso.

Los nombres de los productos y los números de parte no hacen referencia a valores de durómetro. Consulte nuestro sitio web (monroerubber.com) para obtener más información técnica, incluida nuestra gráfica y calculadora del rango funcional de movimiento.